

10. Blindniettechnik

Montage, Formen und Typen, Bohrlochdurchmesser und Maße

10.2 Formen, Typen und Unterscheidung von Blindniettechnik



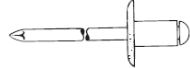
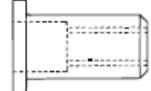
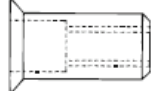



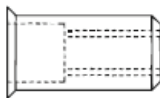



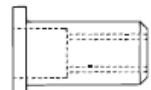
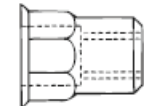


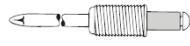




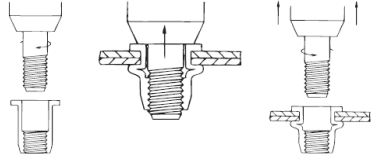
unterschiedliches Merkmal		Blindnieten			Blindnietmuttern	
Nietdüse	<ul style="list-style-type: none"> Kopf-Form - Standard 	Form A nach DIN 7337  kleiner Flachkopf	Form B nach DIN 7337  Senkkopf 120°	Form C nach DIN 7337  großer Flachkopf	Form F  Flachkopf	Form S  Senkkopf 90°
	- Spezial	Form FK  Flachrundkopf	Form SK  kleiner Senkkopf	Form KP  Klemmprofilkopf		Form SK  kleiner Senkkopf
	<ul style="list-style-type: none"> Schaft-Form 	<ul style="list-style-type: none"> glatt, voll nach DIN 7337  offenes Schaftende	<ul style="list-style-type: none"> glatt, quer teilgeschlitzt  Mehrbereichsschaft mit offenem Schaftende	<ul style="list-style-type: none"> gerillt, für Sacklochnietungen  offenes Schaftende	<ul style="list-style-type: none"> rund  durchgehendes, offenes Muttergewinde	<ul style="list-style-type: none"> sechskant  durchgehendes, offenes Muttergewinde
		<ul style="list-style-type: none"> glatt, voll für dichte Nietungen  geschlossenes Schaftende	<ul style="list-style-type: none"> glatt, mit Presslaschenschlitzung  für weiche Werkstoffe, offenes Schaftende	<ul style="list-style-type: none"> mit M-Gewinde  offenes Schaftende	<ul style="list-style-type: none"> rund  Sacklochgewinde, geschlossenes Schaftende	
Zugdorn	<ul style="list-style-type: none"> Schaft-Form Kopf-Form 	<ul style="list-style-type: none"> glatter Schaft halbrunder Kopf  nach DIN 7337	<ul style="list-style-type: none"> gerillter Schaft halbrunder Kopf  Greifhilferillung (hochfeste Blindniete)	<ul style="list-style-type: none"> gerillter Schaft zylindr. Holzkopf  Greifhilferillung (Nietverstärkung)	Blindnietmuttern werden auf einem Zugdorn mit Gewinde aufgeschraubt. Nach dem Setzvorgang wird der Zugdorn ausgeschraubt. 	

Tabelle 68: Typen von Blindniettechnik

Lieferbare Werkstoffkombinationen entnehmen Sie bitte unserem Online-Shop www.wegertseder.com

